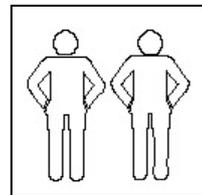


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Навесной модуль ВЕНТА НВ903Я



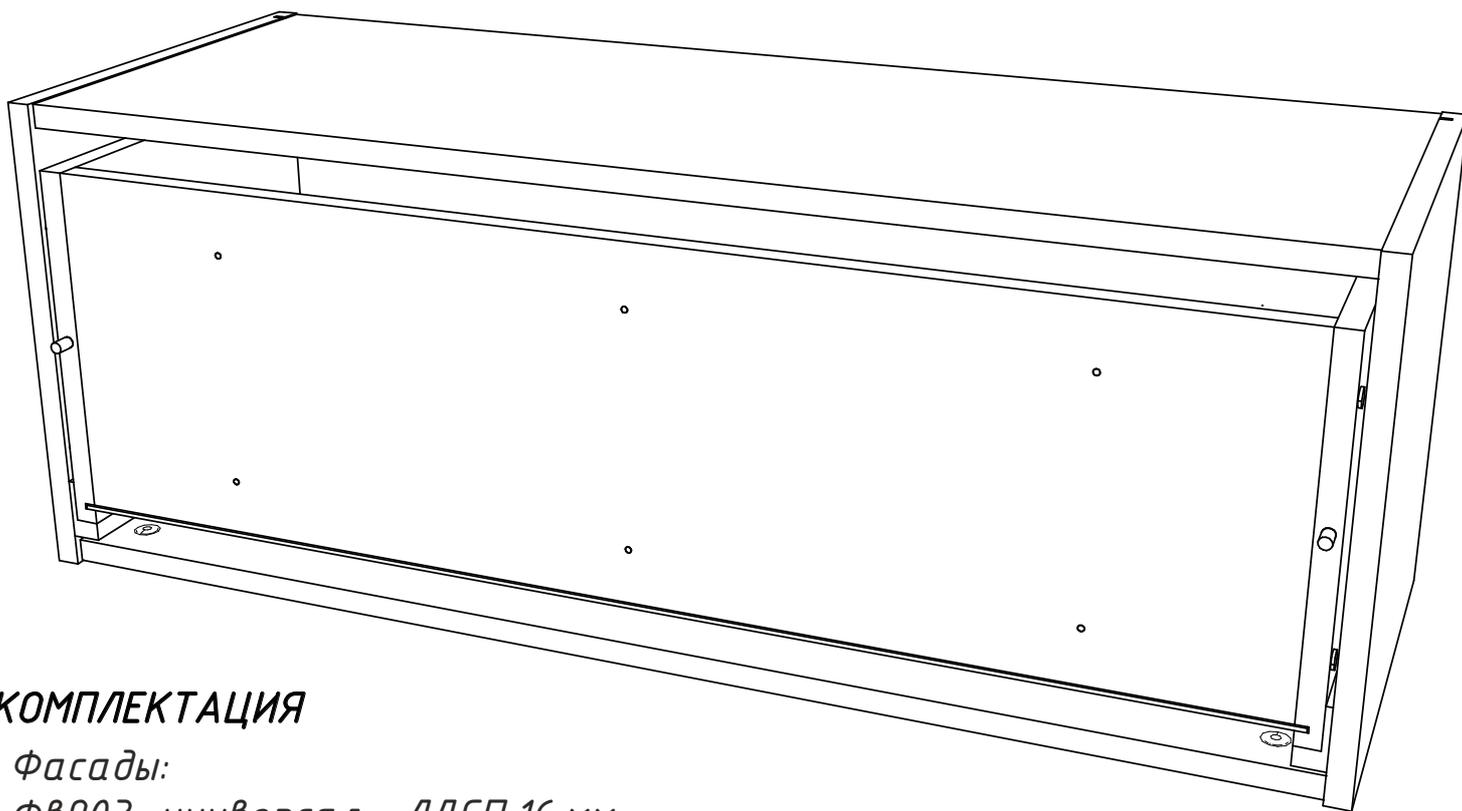
Сборку производить
силами не менее двух
человек

- сборка изделия требует необходимой квалификации или услуг специалиста по сборке мебели;
- внимательно проверьте комплектацию изделия и ознакомьтесь со схемой сборки;
- после вскрытия упаковки не выбрасывайте упаковочный материал. Используйте его в качестве подложки при сборке;
- обязательно сохраните этикетку с упаковки и гарантийный талон;
- сборку изделия производите в соответствии с порядком указанным в схеме на ровной поверхности.

ВНИМАНИЕ!!!

Допустимая суммарная нагрузка на секцию с выдвижным ящиком не более 25 кг.
При этом, нагрузка на выдвижной ящик не должна превышать 5 кг

ОБЩИЙ ВИД



КОМПЛЕКТАЦИЯ

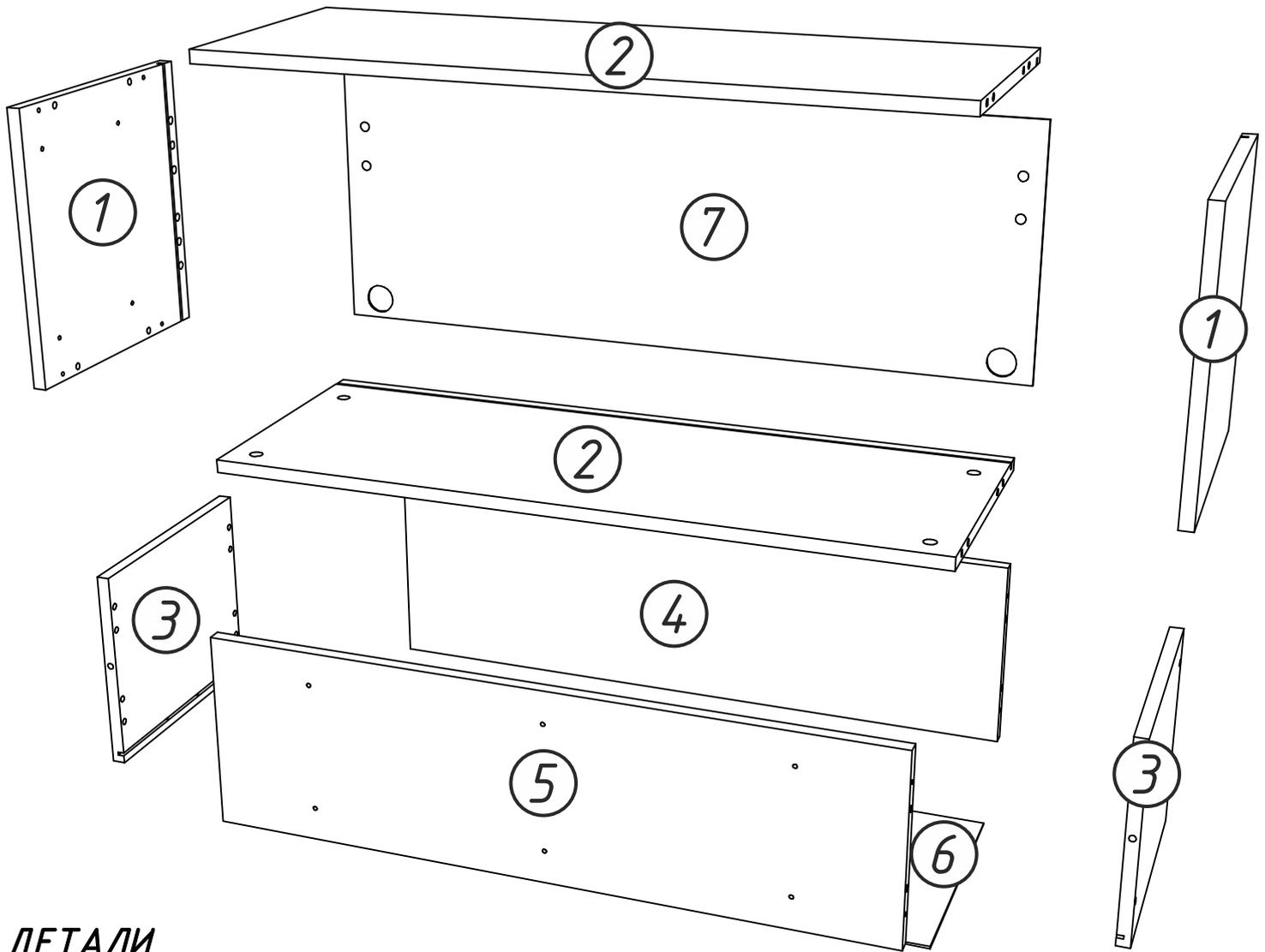
Фасады:

ФВ903_универсал - ЛДСП 16 мм

ФВ903М_универсал - МДФ 18 мм

ФУРНИТУРА

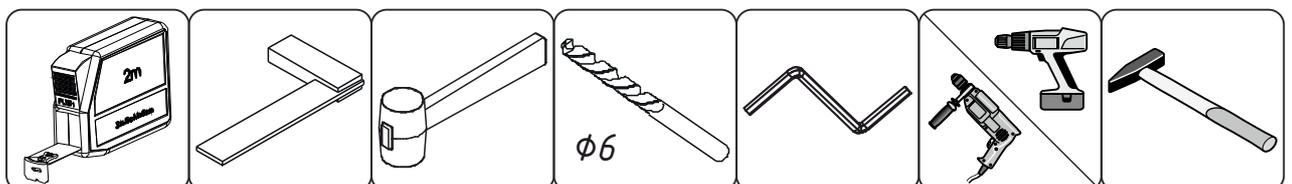
1  Ø15x13мм - «А» Ø5x34мм - «Б» 8 компл.	2  Ø8x30мм 18 шт.	3  Цвет ЛДСП Ø18мм Цвет Белый Ø14мм 8 шт.	4  №4 1 шт.	5  SAH215 Лев/Прав 1 компл.	6  Для SAH215 2 шт.	7  10 шт.
8  Ø3,5x20 - 2 шт Ø4x25 - 6 шт Компл.	9  Ø2,8x20 0,007/18 кг/шт.	10  Ø7x50мм 8 шт.	11  Hettich PUSH 300мм Евро Ø6x11,5 - 4шт 1 компл.	12  M4x27+M4x15 2 компл.	13  Ø4x50 - 4 шт Ø6x55 - 4 шт 1 компл.	14  Самокл. В цвет Белая 6 шт.



ДЕТАЛИ

№	Наименование	Детали	Кол-во
1	Бок корпуса	336x327x16	2
2	Горизонт корпуса	865x322x16	2
3	Бок ящика	300x256x16	2
4	Царга задняя	825x242x16	1
5	Царга передняя	825x242x16	1
6	Дно ящика	839x300x3	1
7	Задняя стенка	879x316x3	1

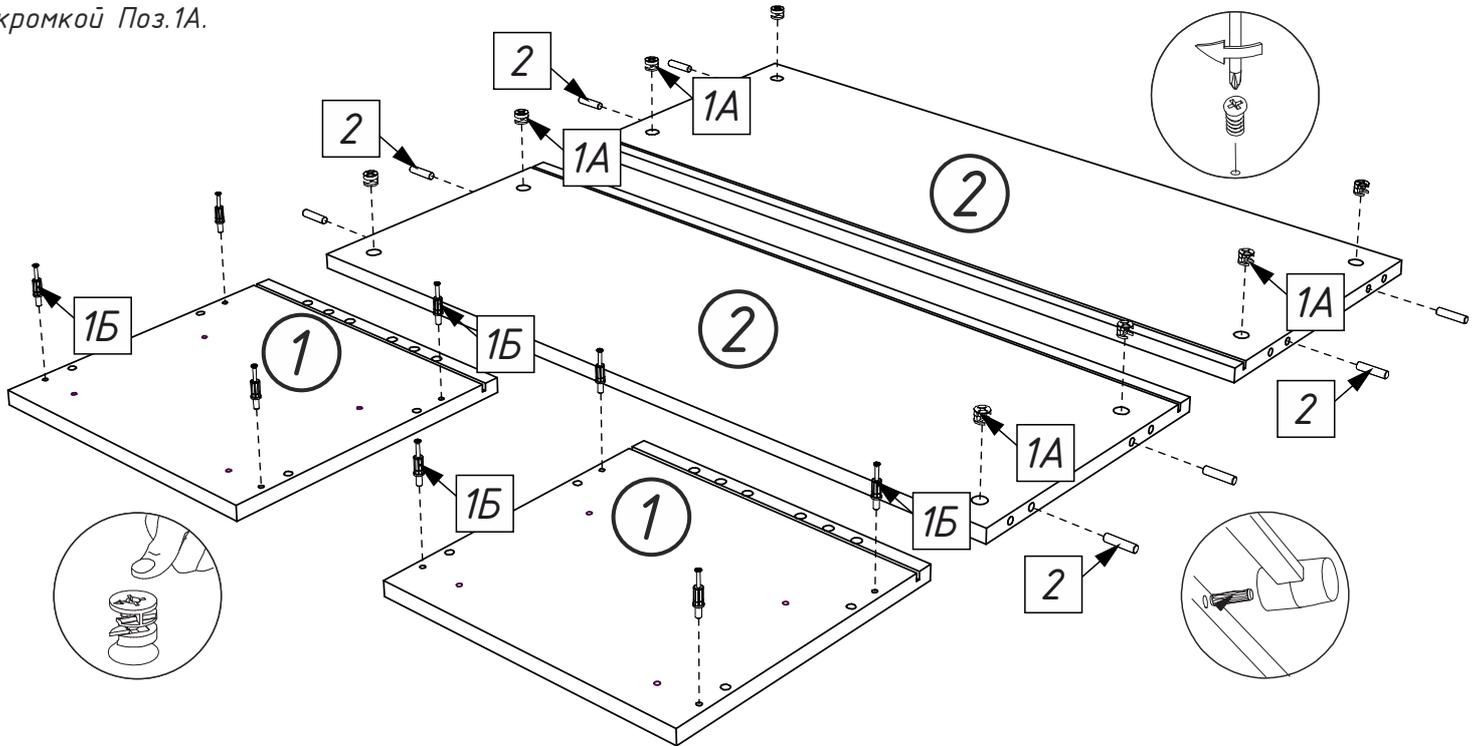
НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Этап подготовки деталей

Для наполнения деталей фурнитурой расположите детали на полу или на ровной гладкой поверхности.

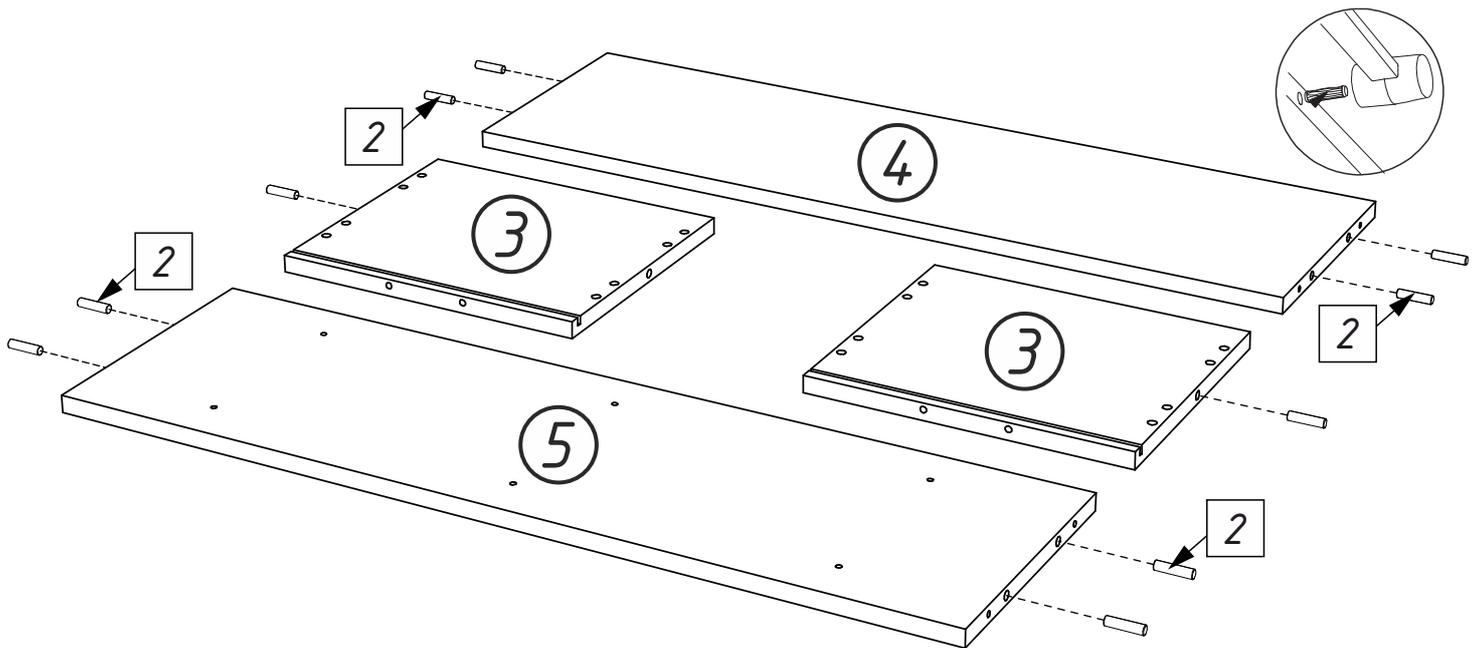
1. В отверстия $\Phi 5 \times 13$ мм на пластях деталей №1 (Бок корпуса) отверткой или шуруповёртом вкрутите штоки эксцентрики $\Phi 5 \times 34$ мм Поз. 1Б.
2. В отверстия $\Phi 8 \times 20$ мм на торцах деталей №2 (Горизонт корпуса) вбейте шканты $\Phi 8 \times 30$ мм Поз.2. В отверстия $\Phi 15 \times 13$ мм вложите головки эксцентриковой стяжки развернув стрелкой к торцам не оклеенным кромкой Поз.1А.



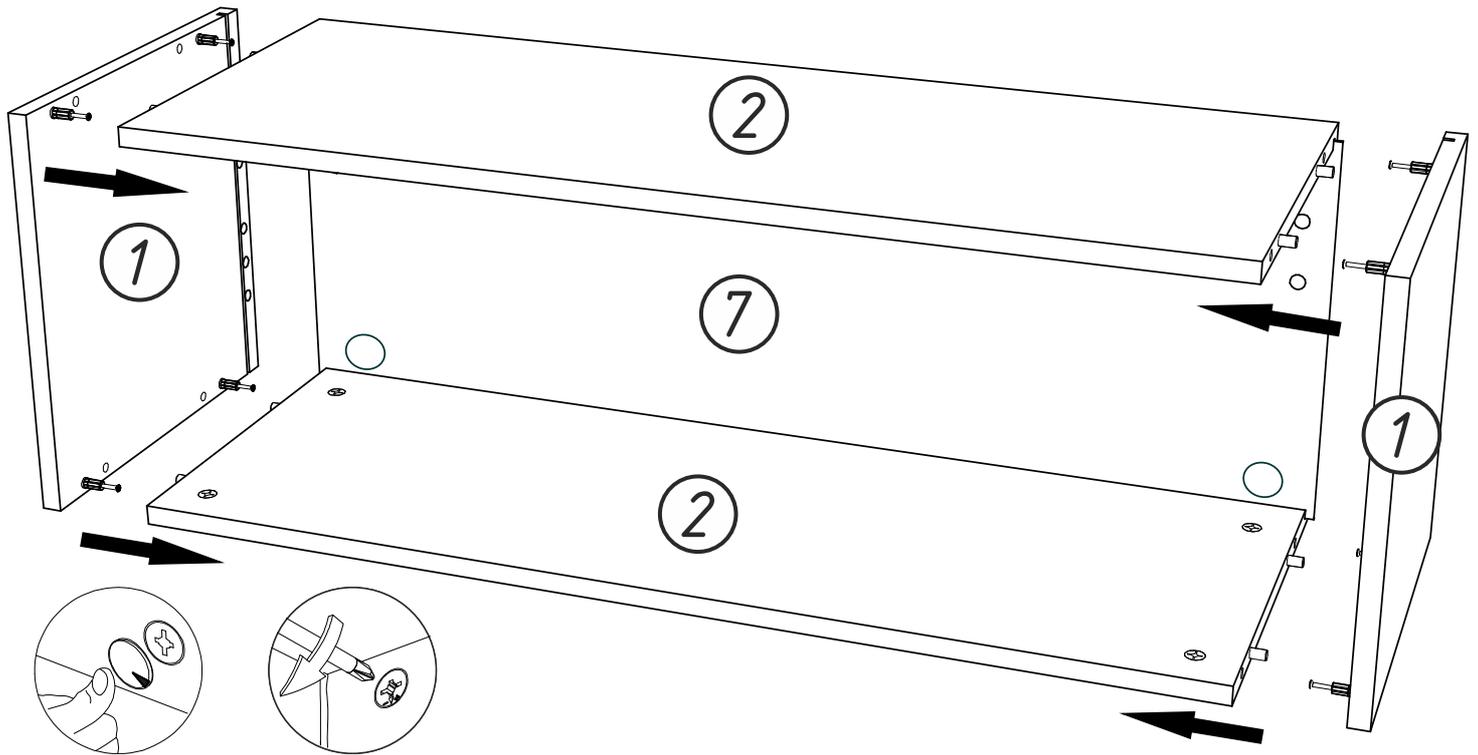
Наполнение фурнитурой деталей выдвижного ящика.

Будьте внимательны детали №3 (Бок ящика) универсальные и признак левый/правый является наличие шканта в одном из торцов (как показано на рисунке).

В детали №3,4 и 5 разложенные на ровной поверхности, в отверстия $\Phi 8 \times 20$ мм в торцы не оклеенные кромкой вбейте шканты $\Phi 8 \times 30$ мм Поз.2

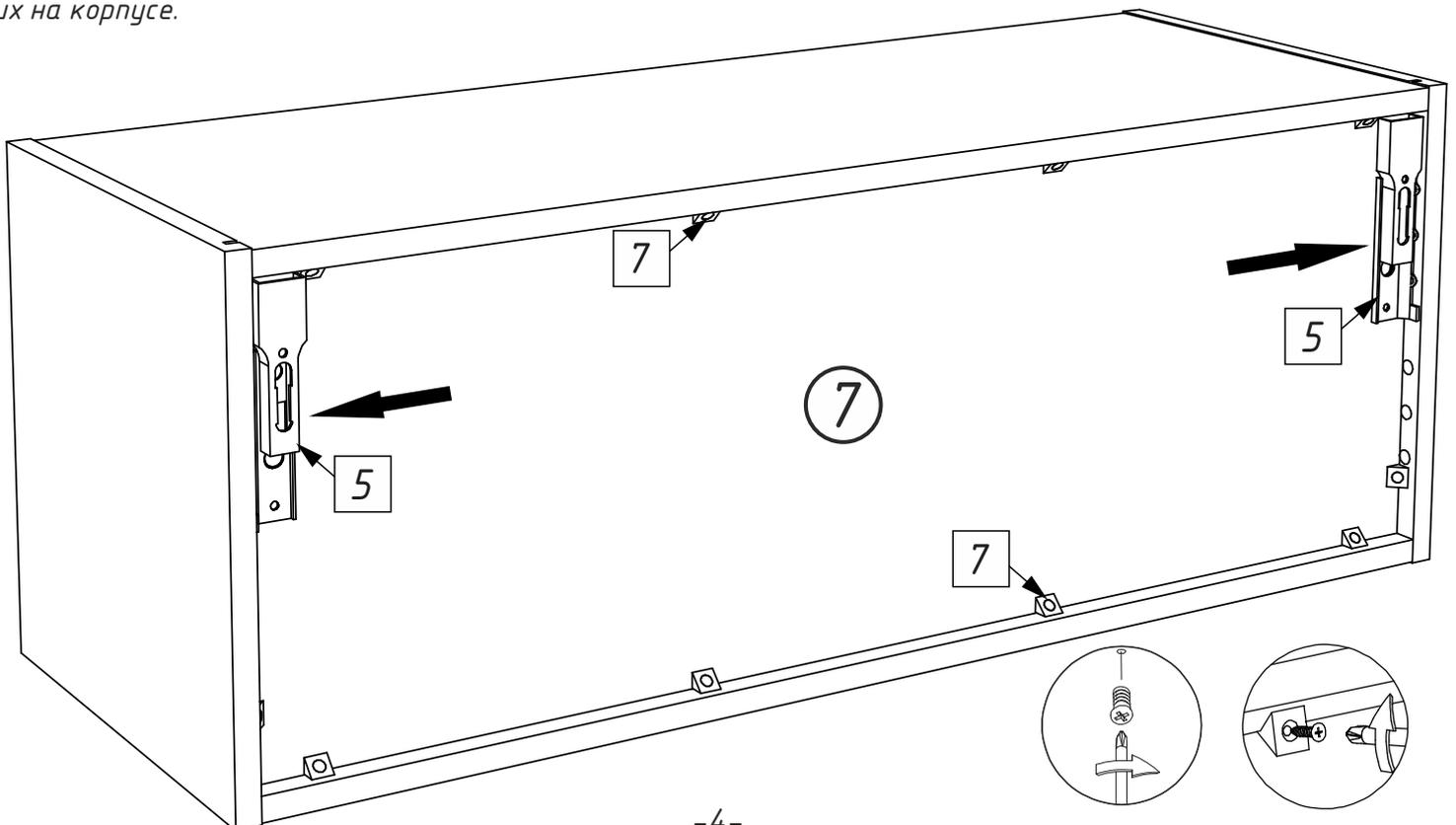


Поместите между деталями №2 (Горизонт корпуса) деталь №7 (Задняя стенка) и скрепите все детали соединив с ними детали №1 (Бок корпуса). Используя ключ №4 Поз.4 закройте замки эксцентриковых стяжек Поз.1А повернув их на 180° по часовой стрелке. Далее, скройте головки эксцентриковой стяжки Заглушками Поз.3



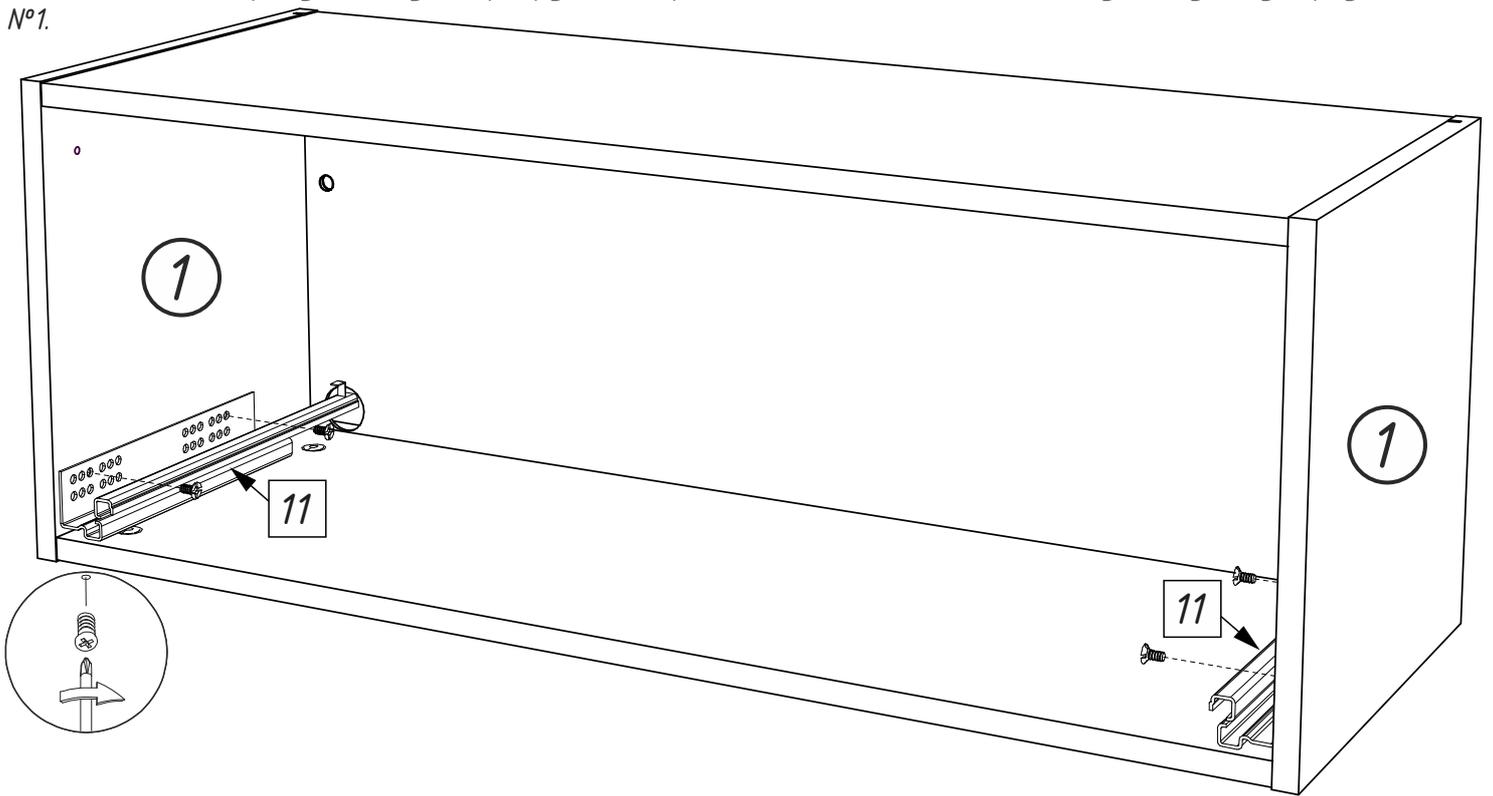
Разверните модуль Задней стенкой к себе и распределите по периметру детали №7 уголки для крепления задней стенки Поз.7. Вставьте «носиком» уголка в щель между деталью №7 и пазом и затяните саморез, имеющийся в уголке. Предварительно убедившись, что все углы составляют 90°. Это можно сделать столярным уголком, либо замерив диагонали слева (верх) на право (низ) и справа (верх) на лево (вниз) они должны быть равными.

Затем в строенные отверстия $\Phi 10 \times 13$ мм на пластях деталей №1 (Стенка боковая) вставьте подвесы SAH215 соответственно в левую боковину и в правую. Саморезами (по одному на каждый подвес) $\Phi 3,5 \times 20$ закрепите их на корпусе.



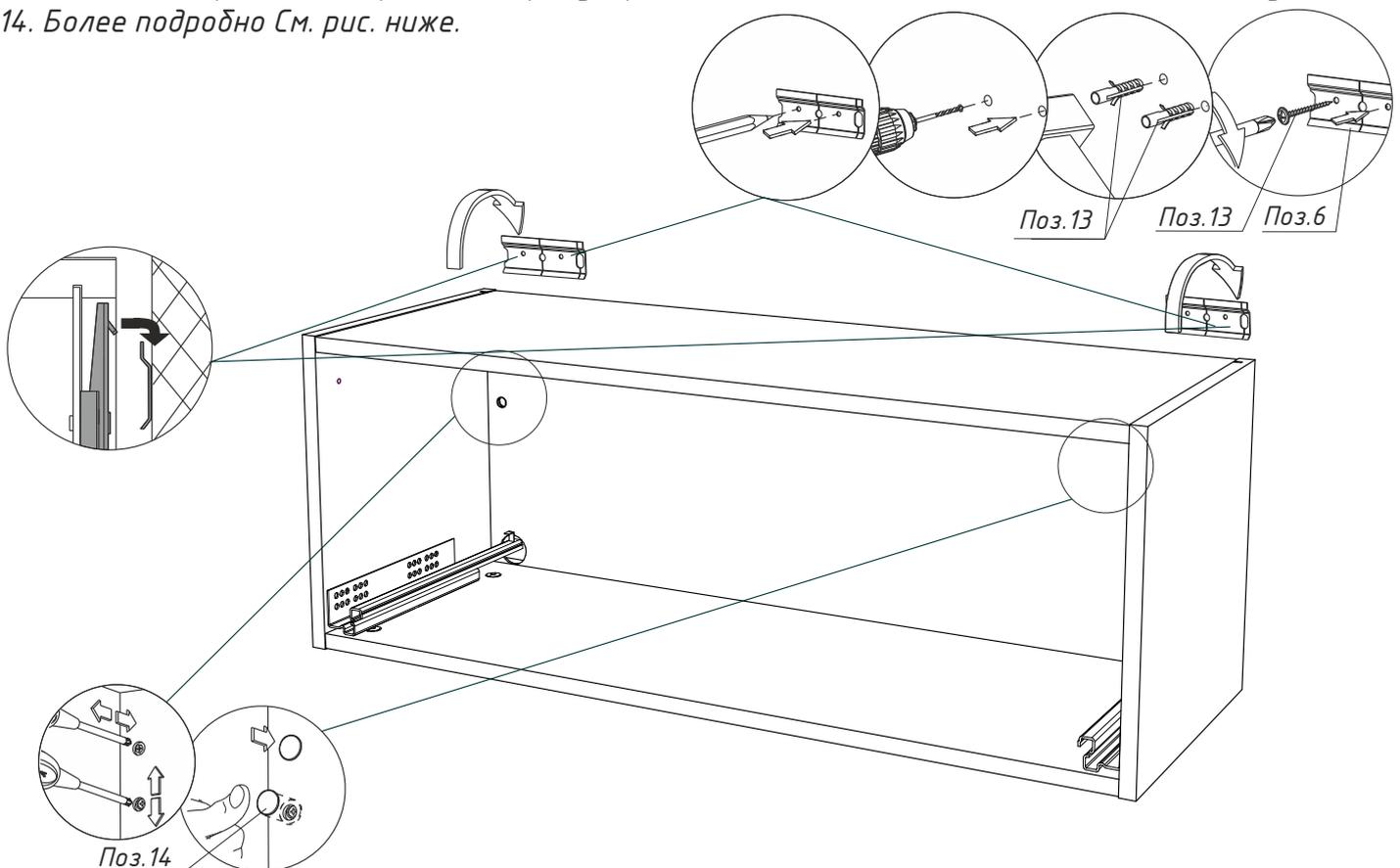
Внутри модуля требуется смонтировать направляющие HETTICH PUSH 300мм Поз.11.

Разделите их на правую и левую и прикрутите евровинтами $\Phi 6 \times 11,5$ к соответствующему Боку корпуса детали №1.



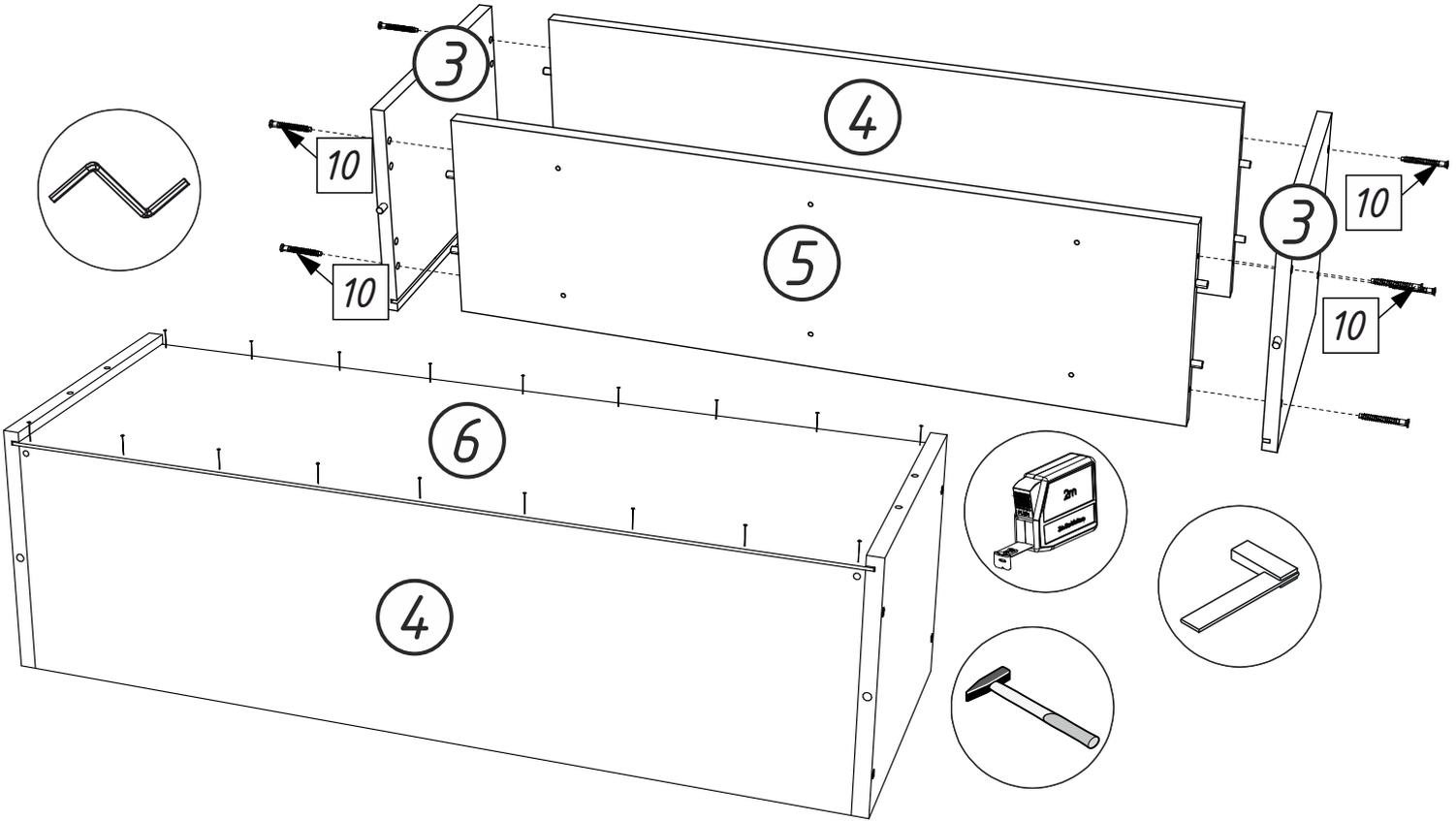
Навеска модуля.

Через крепёжные отверстия в подвесной шине Поз.6 в нужном вам месте и высоте разметьте на стене точки сверления. Просверлите отверстия в стене $\Phi 8 \times 60$ мм и очистив каналы отверстий от пыли вставьте туда дюбели пластиковые $\Phi 6 \times 55$ Поз.13, по два на одну шину. И саморезами $\Phi 4 \times 50$ прикрутите шины к стене. Навесьте на шины модуль при необходимости отрегулируйте горизонталь, и закройте отверстия для регулировки в задней стенке самоклеящимися заглушками Поз.14. Более подробно См. рис. ниже.



Сборка ящика.

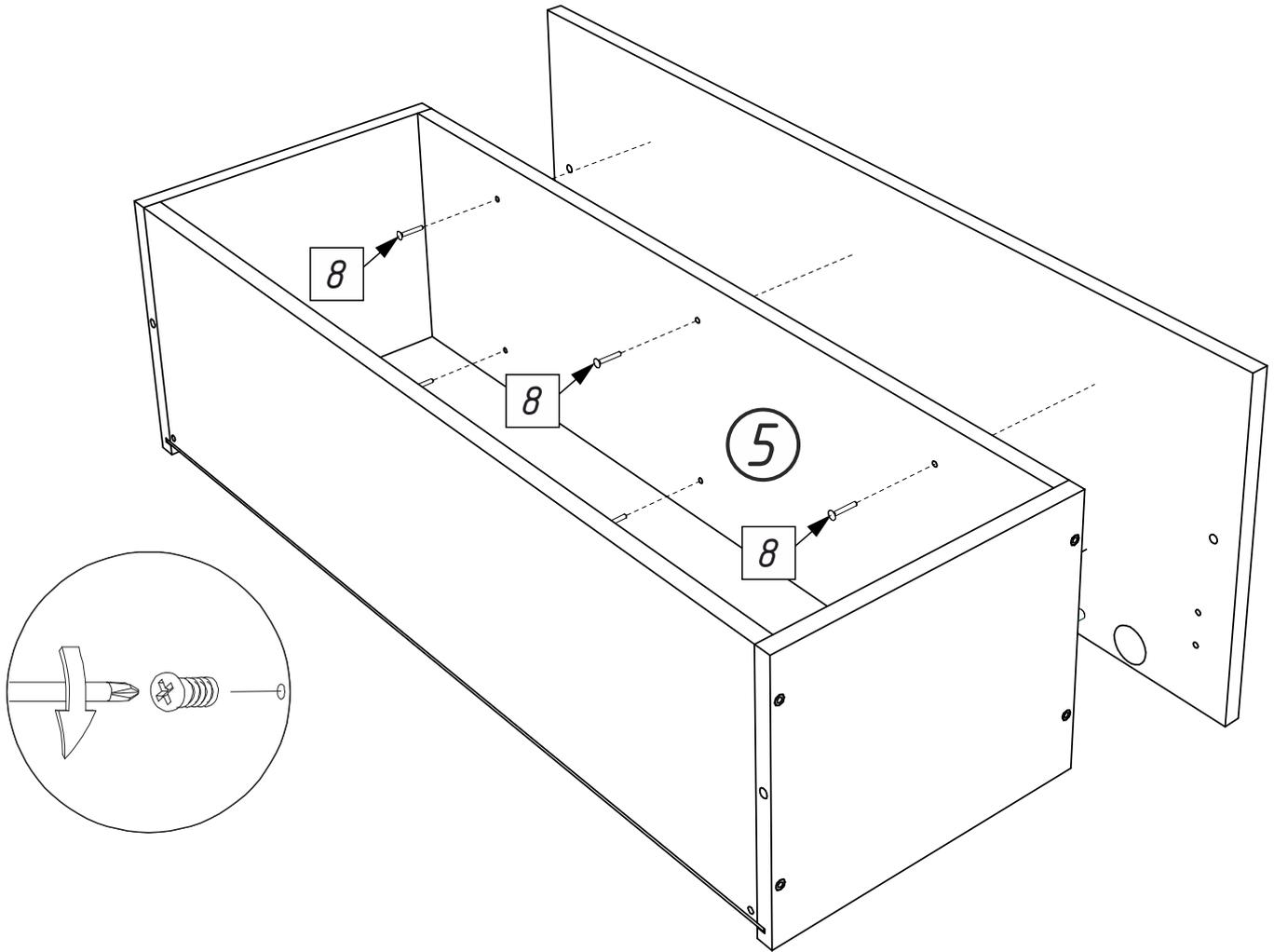
Соедините детали №3,4,5 на шканты, затем через сквозные отверстия $\Phi 8$ на пластях деталей №3 (Бок ящика) с помощью ключа шестигранного №4 Поз.4 скрепите детали мебельными стяжками Поз.10. Головки мебельных стяжек закройте заглушками Поз.3. Переверните собранный ящик и вставьте в пазы деталь №6 (Дно ящика) убедитесь, что все углы ящика составляют 90° . Это можно сделать измерив диагонали (они должны быть одинаковыми) или с помощью столярного уголка. Затем, гвоздями с интервалом 100–120 мм Поз.9 прибейте Дно ящика к деталям №3



На фасаде ФВ903_универсал используемом на этом модуле имеется универсальное сверление. В вашем случае, при необходимости, закройте отверстия $\Phi 35 \times 13$ мм указанные стрелками, большими пластиковыми заглушками которые находятся в комплекте поставки фасада.



Соберите на шканты фасад и ящик и через сквозные отверстия $\varnothing 5$ на пласти детали №5 (Царга передняя) закрепите деталь фасада и ящик саморезами $\varnothing 4 \times 25$ Поз.8.



Вставьте собранный ящик в корпус. При необходимости изменить зазоры между фасадом и корпусом вращением штоков на направляющих добейтесь необходимых вам результатов. См. рис.

регулировка
ящика по высоте

