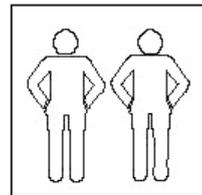


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Кровать Фрия 1400/1600/1800



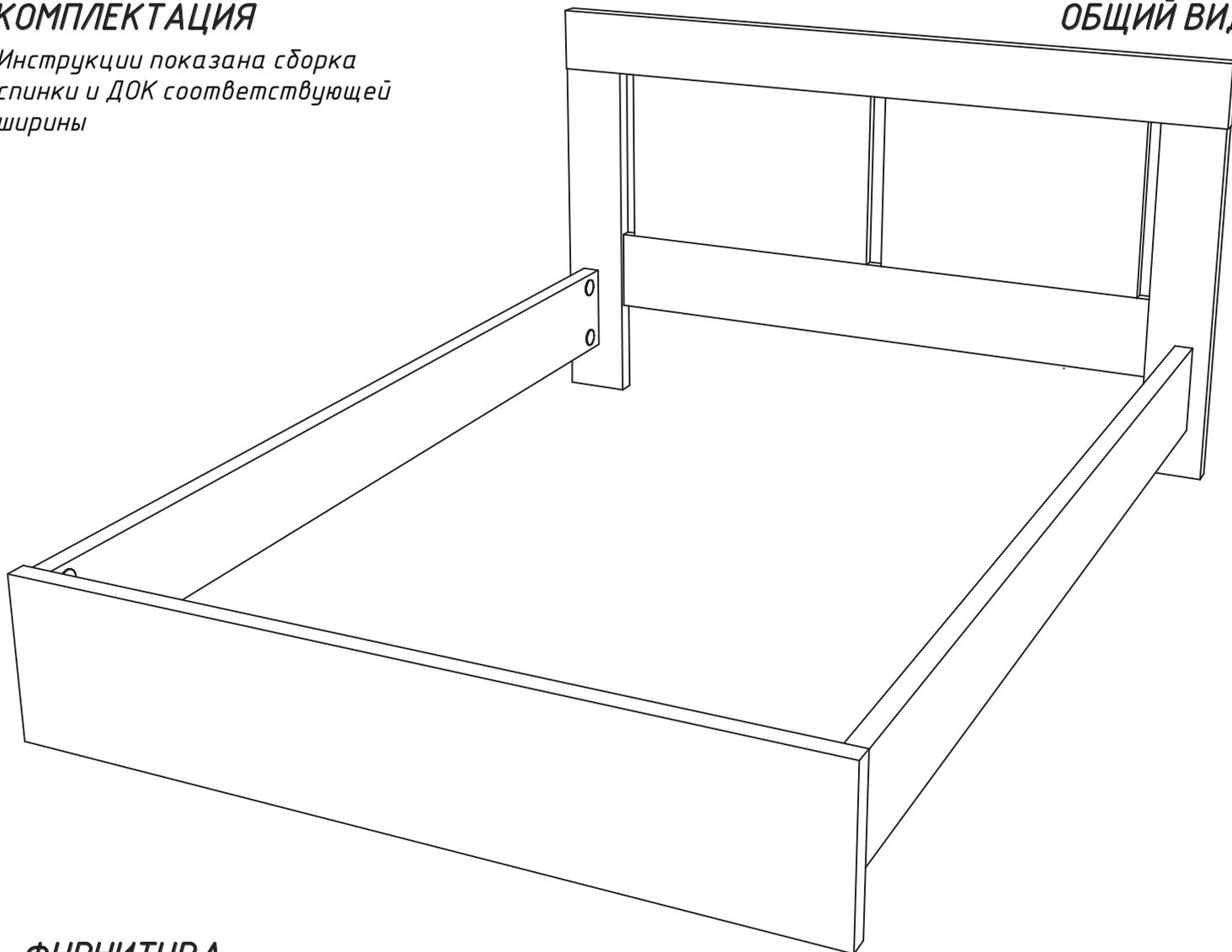
Сборку производить
силами не менее двух
человек

- сборка изделия требует необходимой квалификации или услуг специалиста по сборке мебели;
- внимательно проверьте комплектацию изделия и ознакомьтесь со схемой сборки;
- после вскрытия упаковки не выбрасывайте упаковочный материал. Используйте его в качестве подложки при сборке;
- обязательно сохраните этикетку с упаковки и гарантийный талон;
- сборку изделия производите в соответствии с порядком указанным в схеме на ровной поверхности.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

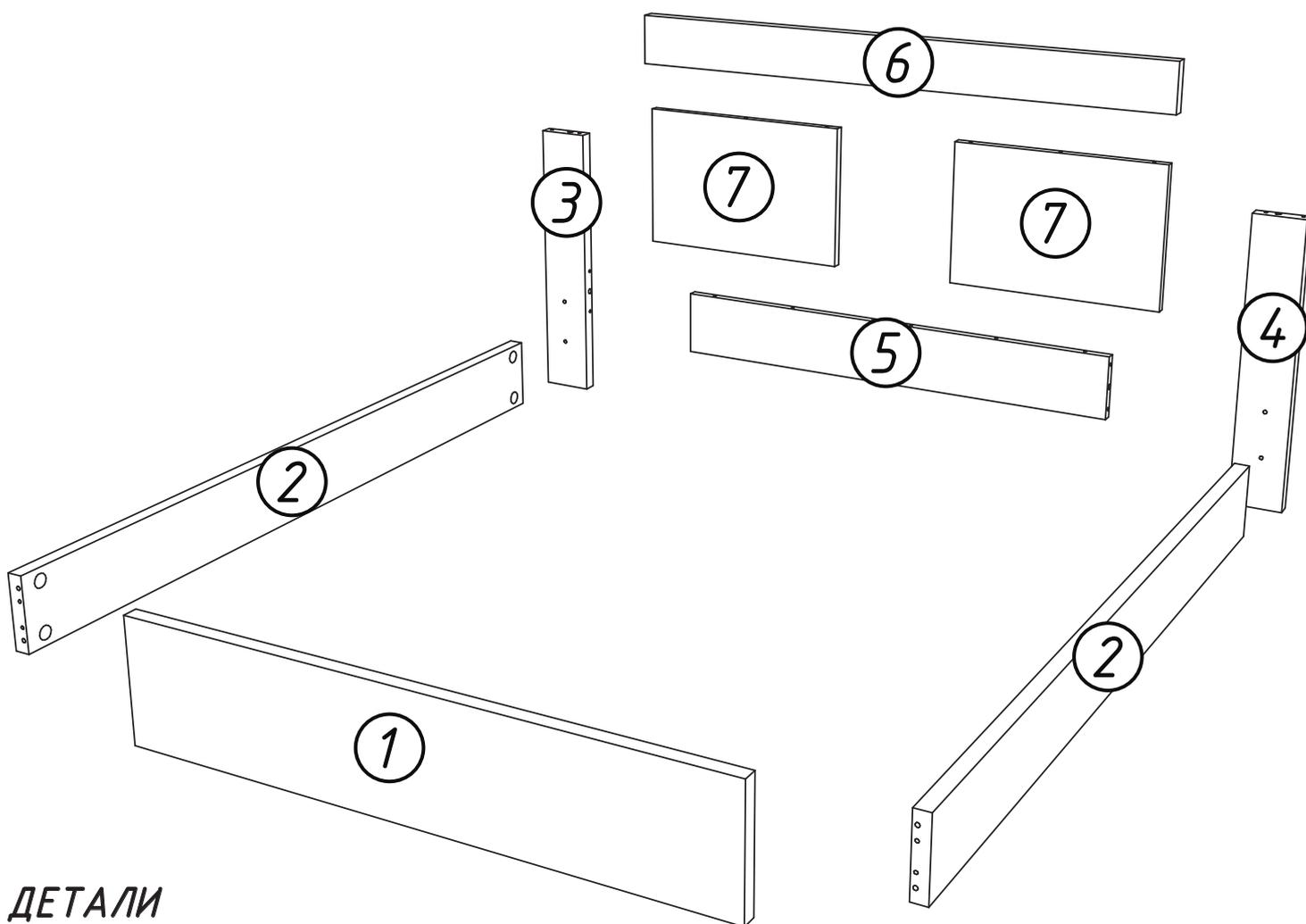
Инструкции показана сборка спинки и ДОК соответствующей ширины

ОБЩИЙ ВИД



ФУРНИТУРА

1  Ø35x16мм 8шт	2  M6x10мм 8шт	3  Ø8x30мм 24шт	4  №6 1шт	5  M6x65 4шт	6  M6/Ø8x30мм 4шт	7  6шт
8  Ø3x16мм 12шт	9  Ø35мм Цвет ЛДСП 16шт	10  M6/Ø8x13мм 4шт				



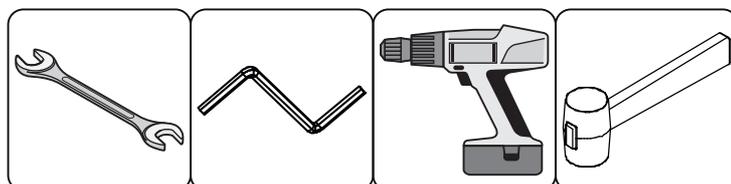
**ДЕТАЛИ
СПИНКА**

№	Наименование	Детали	Кол-во
3	Вертикальная стойка левая	798x140x38	1
4	Вертикальная стойка правая	798x140x38	1
5	Нижняя планка изголовья	1288/1488/1688x180x25	1
6	Верхняя планка изголовья	1572/1772/1972x140x38	1
7	Вставка левая/правая	400x596x25	2

ДОК

№	Наименование	Деталь	Кол-во
1	Царга	1502/1702/1902x312x38	1
2	Боковина левая/правая	2014x192x38	2

НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Этап подготовки деталей

Для наполнения деталей фурнитурой расположите на полу детали.

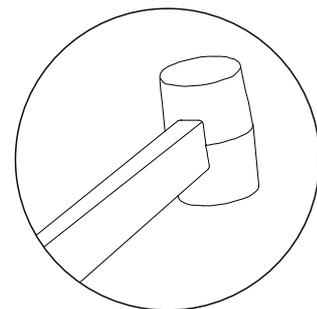
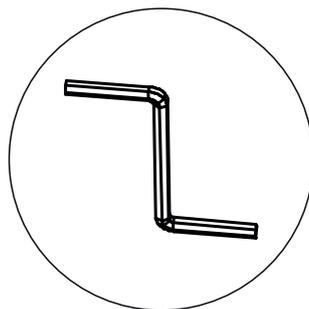
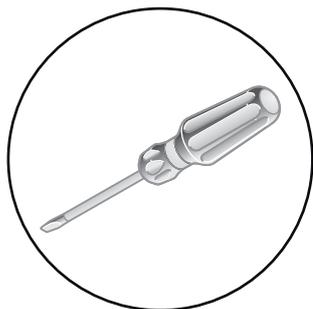
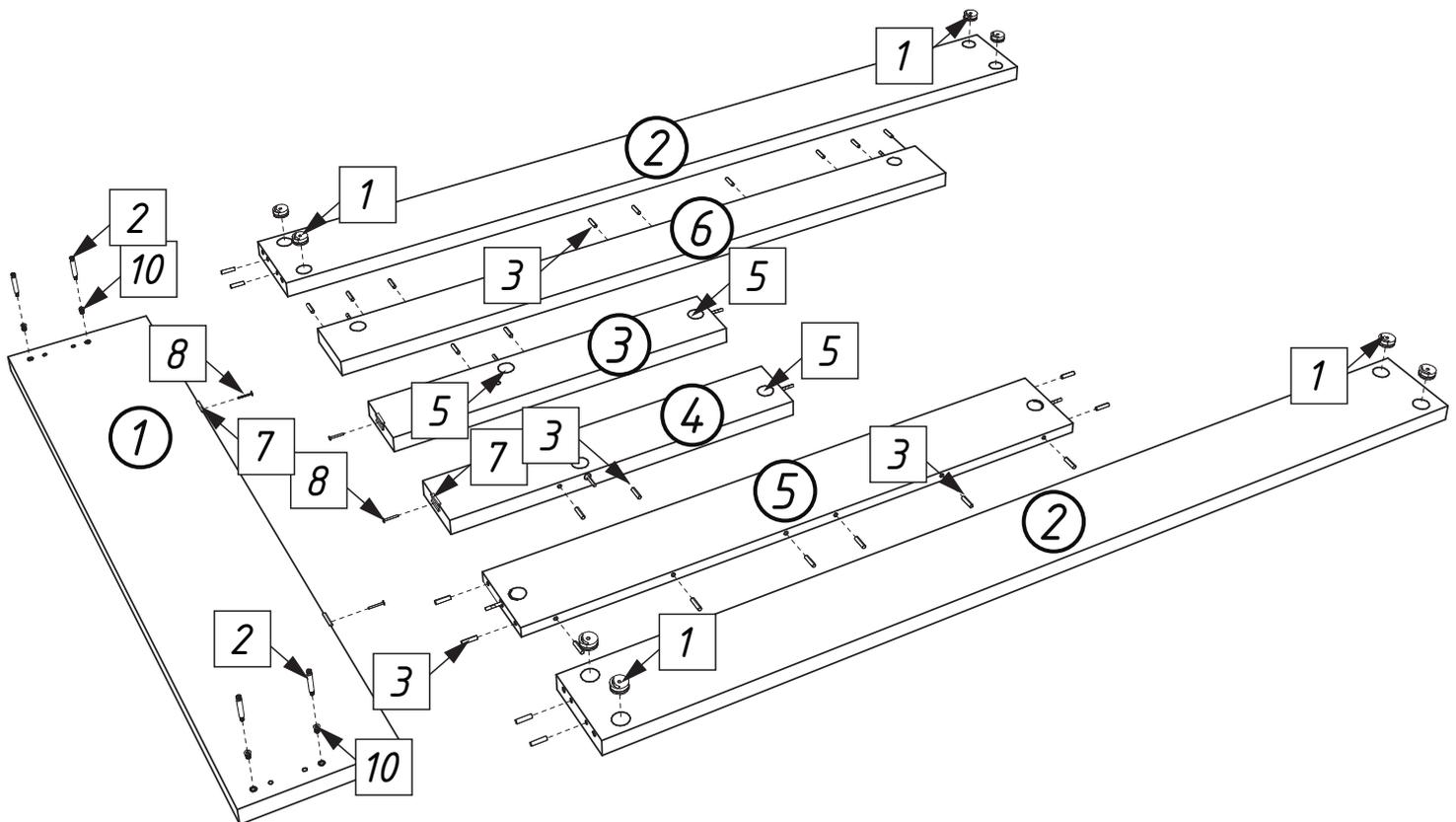
1. В отверстия $\Phi 8 \times 13 \text{ мм}$ с зенковкой на пласти детали №1 (Царга) последовательно используя ключ №6 Поз.4 вкрутите муфты с бортиком Поз.10, затем винты $M6 \times 9,5$ штоки стяжки МАКСИФИКС Поз.1.

В отверстия $\Phi 35 \times 22 \text{ мм}$ на пластях деталей №2 (Боковина левая/правая) вложите головки эксцентриков МАКСИФИКС Поз.1. В отверстия $\Phi 8 \times 20 \text{ мм}$ на торцах деталей вбейте шканты $\Phi 8 \times 30 \text{ мм}$ Поз.3.

2. В отверстия $\Phi 8 \times 20 \text{ мм}$ на торцах деталей №3 и 4 (Вертикальная стойка левая/правая) вбейте шканты $\Phi 8 \times 30 \text{ мм}$ Поз.3. В отверстия $\Phi 35 \times 22 \text{ мм}$ вложите часть стяжки кровати L65 Поз.6. Другую часть стяжки кровати вы используете при сборке спинки.

3. В отверстия $\Phi 35 \times 22 \text{ мм}$ на пластях деталей №3 и №4 (Вертикальная стойка левая/правая) вложите часть стяжки кровати L65 Поз.5. В отверстия $\Phi 8 \times 20 \text{ мм}$ на торцах вбейте шканты $\Phi 8 \times 30 \text{ мм}$.

4. На нижние торцы деталей №1,3,4 прикрутите подпятники Поз.7 саморезами Поз.8.

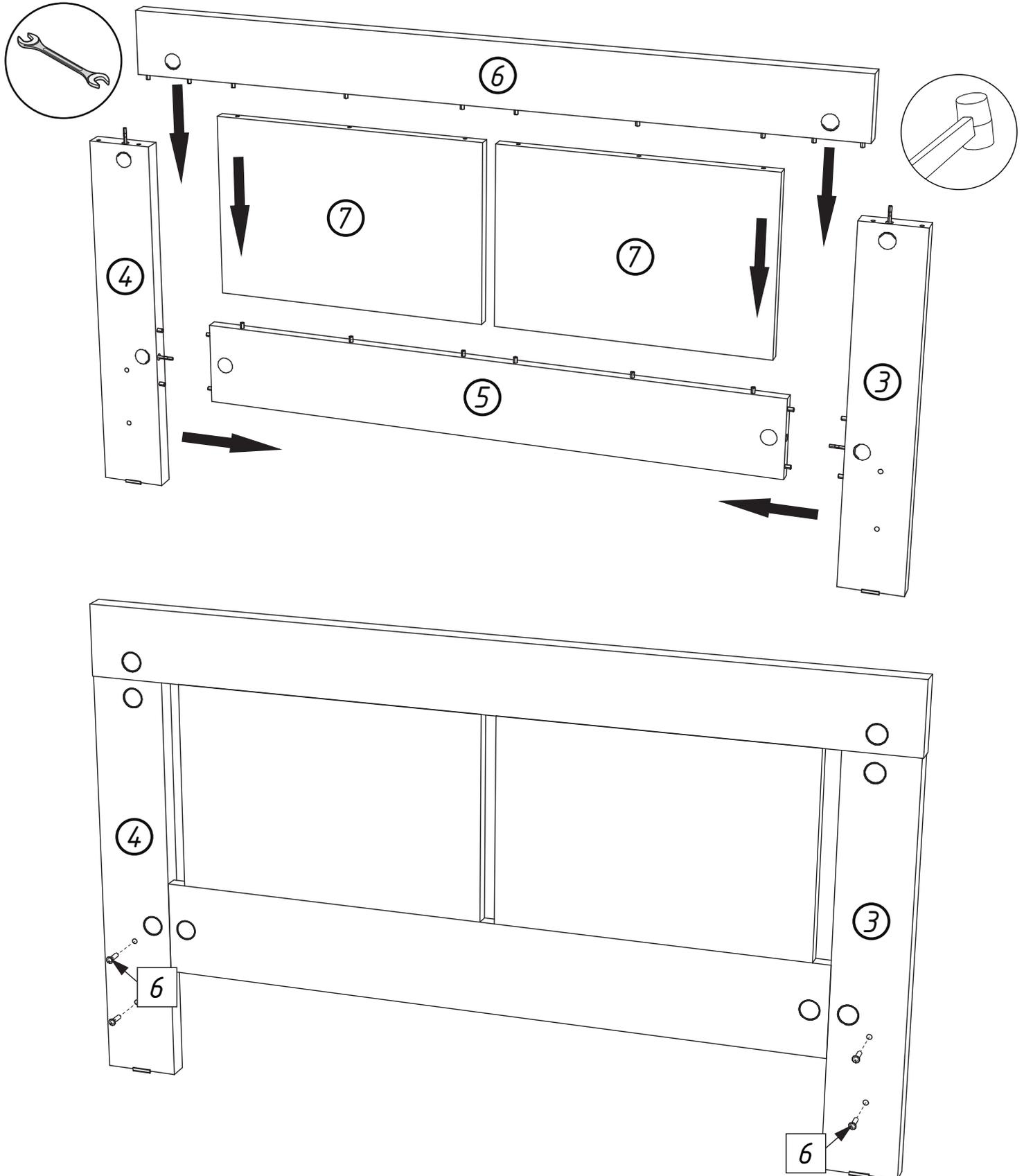


Этап сборки изделия

Сборку спинки можно производить как горизонтально, так и вертикально.

Соедините детали спинки, а затем в противоположные отверстия $\Phi 35 \times 22 \text{ мм}$ на пластиях деталей напротив отверстий с вложенными на предыдущем этапе части стяжки кровати L65 Поз.5 вложите вторую часть и используя гаечный ключ затяните гайку. Затем закройте отверстия заглушками $\Phi 35 \text{ мм}$ Поз.9.

Сзади собранной спинки в отверстия $\Phi 10 \text{ мм}$ на пластиях деталей №3 и 4 вставьте часть межсекционная стяжки М6х30 Поз.5, а спереди через эти же отверстия вкрутите винты-штоки эксцентриковой стяжки МАКСИФИКС Поз. 2.



Этап сборки изделия

Сборку ДОК можно производить следующими этапами.

Соедините детали №2 и №1 (Боковины и Царгу), затем воспользовавшись ключом №6 Поз.4 закройте замки эксцентриковых стяжек МАКСИФИКС

Поз.1 повернув их по часовой стрелке на 180

ДОК

с

