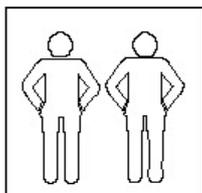


# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

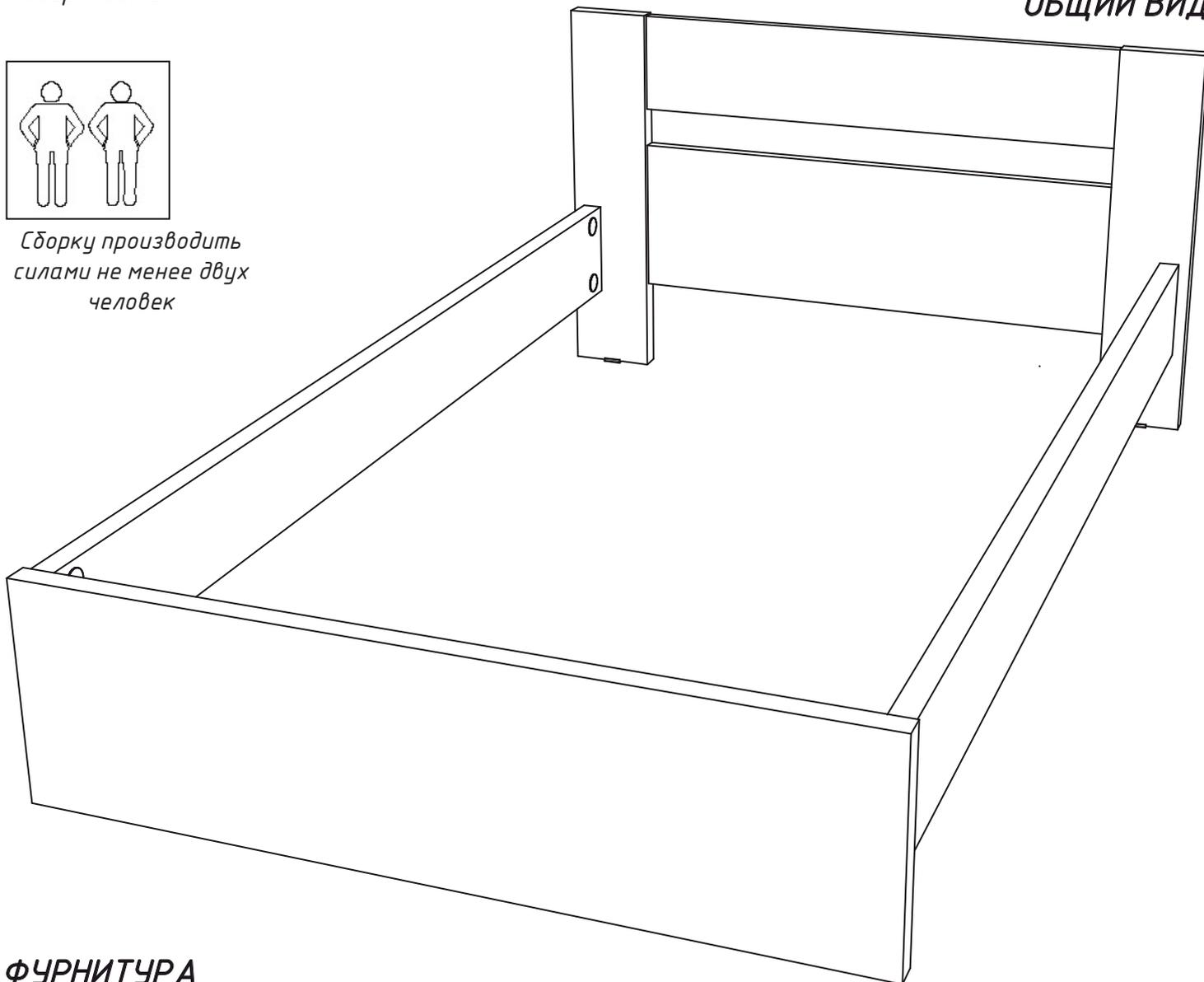
## Кровать СУННА Су1600

- сборка изделия требует необходимой квалификации или услуг специалиста по сборке мебели;
- внимательно проверьте комплектацию изделия и ознакомьтесь со схемой сборки;
- после вскрытия упаковки не выбрасывайте упаковочный материал. Используйте его в качестве подложки при сборке;
- обязательно сохраните этикетку с упаковки и гарантийный талон;
- сборку изделия производите в соответствии с порядком указанным в схеме на ровной поверхности.

**ОБЩИЙ ВИД**

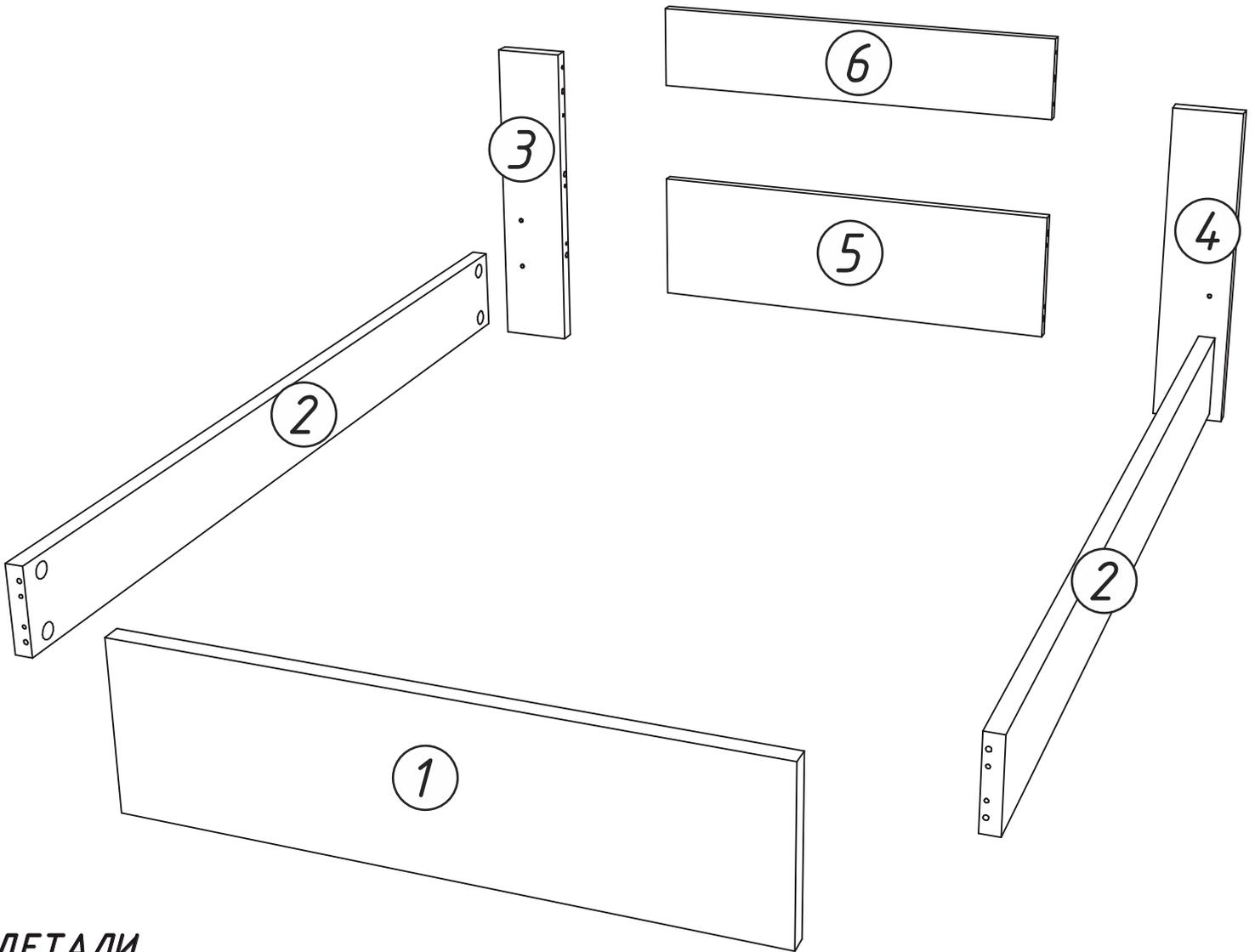


Сборку производить  
силами не менее двух  
человек



### ФУРНИТУРА

1  Ø35x11 8шт	2  M6x9,5 8шт	3  Ø8x30 12шт	4  №6 1шт	5  L-65 6шт	6  M6x13 4шт	7  M6x30 «МАМА» 4шт
8  6шт	9  Ø3,0x16 12шт	10  Ø35 Белый 12шт	11  Ø35мм MAXIFIX 8шт			



### ДЕТАЛИ

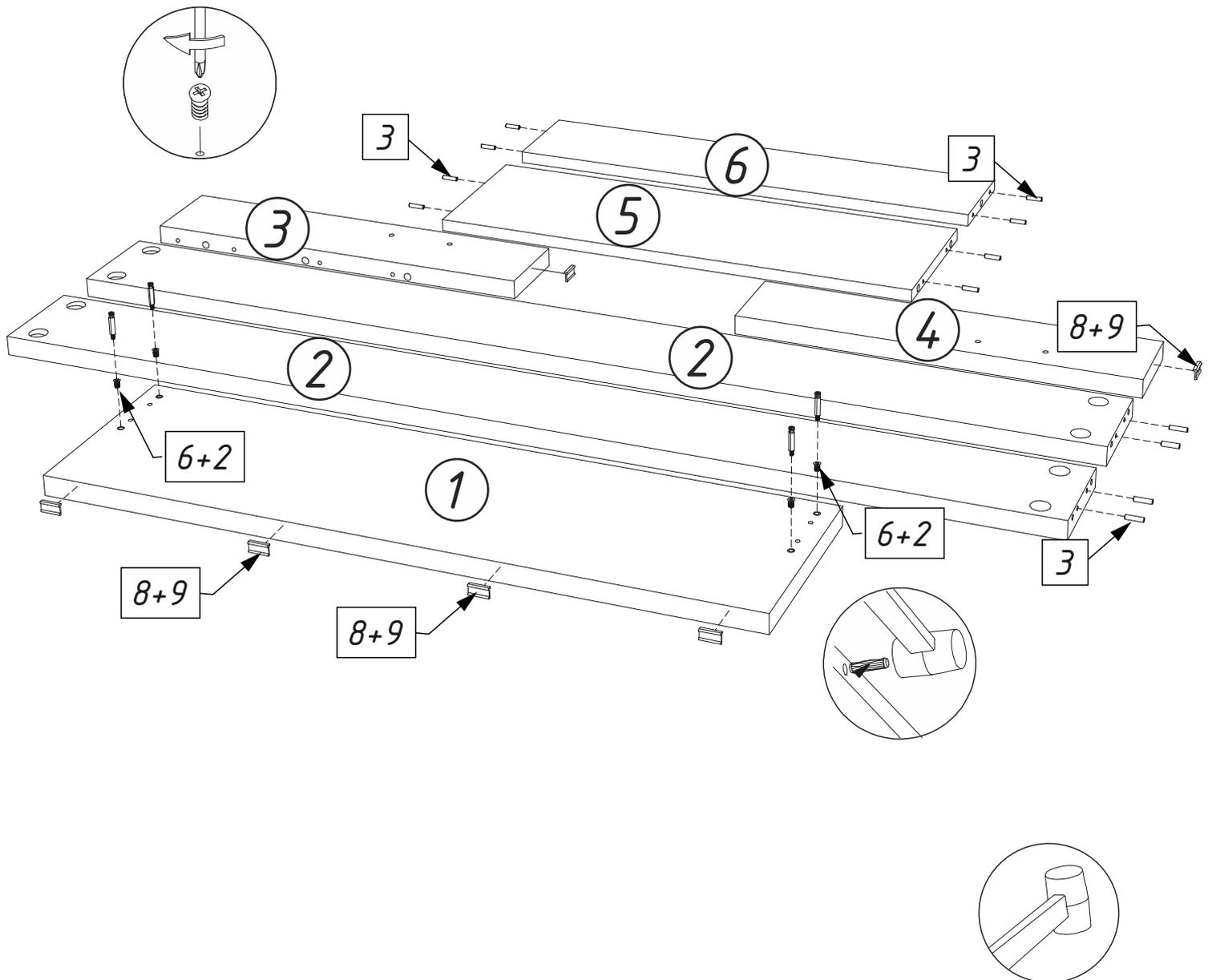
№	Наименование	Кол-во	1600
1	Царга	1	1702x312x38
2	Боковина левая/правая	2	2014x192x38
3	Верт. стенка изголовья левая	1	780x162x38
4	Верт. стенка изголовья правая	1	780x162x38
5	Нижняя планка изголовья	1	1396x312x25
6	Верхняя планка изголовья	1	1396x200x25

### НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

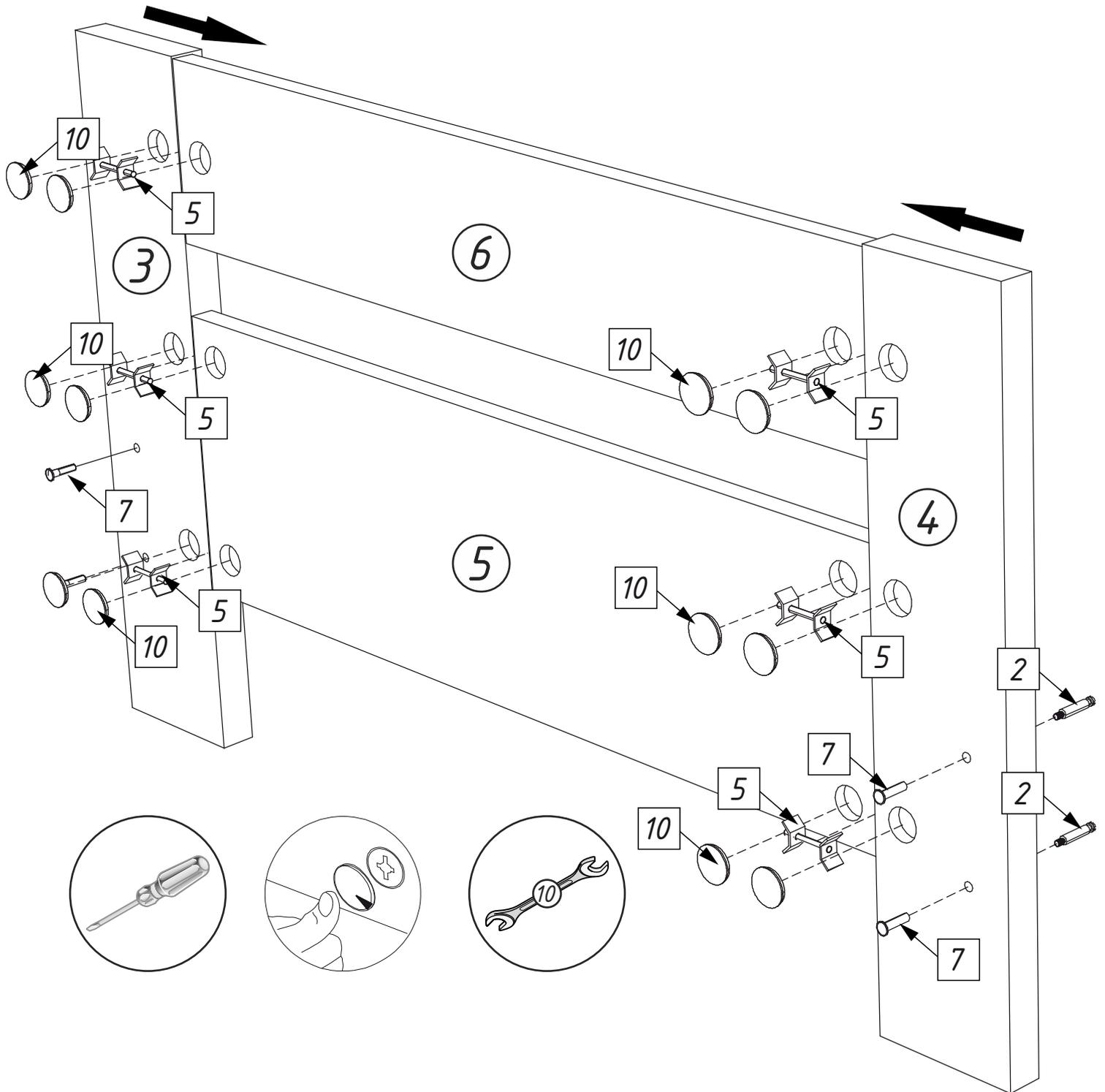


Для начала сборки требуется подготовить детали, наполнить их необходимой монтажной фурнитурой.

На упаковочный картон разложите детали для подготовки №1,2,3,4,5,6. В отверстия  $\Phi 8 \times 20$  в торцах не оклеенных кромкой деталей №2,5,6 вбейте шканты  $\Phi 8 \times 30$  Поз. 3. В пластмассовые детали №1 в отверстия  $\Phi 8 \times 20$  с зенковкой  $\Phi 12 \times 2$  вкрутите муфты с бортиком М6х13 Поз. 6. Для закручивания воспользуйтесь Ключом №6 Поз. 4. Затем вкрутите Болты М6х9,5 Поз. 2. Не рекомендуем использовать для вкручивания Болтов шуруповёрт. На «длинный» торец детали №1 на котором наклеена тонкая кромка 0,4 мм прикрутите подпятники Поз.8 саморезами  $\Phi 3,0 \times 16$  Поз.9. На нижний край деталей №3 и 4 (низ с той стороны где сквозные отверстия  $\Phi 10$  мм) так же вкрутите подпятники Поз.8 саморезами  $\Phi 3,0 \times 16$  Поз.9.



Сборку кровати начните с соединения деталей №3,4,5,6. Совместите детали в одной оси и насадите на шканты детали. В отверстия  $\Phi 35$  вложите стяжку L-65 Поз.5 и гаечным ключом 10/8 затяните стяжки. Далее закройте стяжки заглушками для технологических отверстий  $\Phi 35$  мм Поз.10. Затем через сквозные отверстия  $\Phi 10$  на пласти детали №3 и 4 скрутите стяжку М6х30 Поз.7 и Болт М6х9,5 Поз. 2. Использовать шуруповёрт в этом случае мы не рекомендуем.



Закрепите на детали №1 (Царга), Боковая стенка, детали №2. Детали №2 универсальные разверните их шкантами к детали №1 и вложив в отверстия  $\Phi 35 \times 18$  на платях деталей №2 головки эксцентрика MAXIFIX Поз.1 развернув стрелкой к короткому торцу используя ключ №6 Поз.4 закройте замки эксцентриковой стяжки поворачивая головки эксцентриковой стяжки MAXIFIX по часовой стрелке на  $180^\circ$ . Закрытые замки MAXIFIX закройте заглушками Поз.11. Соедините собранную спинку состоящую из деталей №3,4,5,6 и конструкцию короба из деталей №1,2. Так же в отверстия в деталях №5  $\Phi 35 \times 18$  вложите головки эксцентриковой стяжки MAXIFIX развернутые к ближайшему короткому торцу (в этом случае к спинке) и ключом №6 Поз.4 закройте замки стяжки MAXIFIX поворотом головки на  $180^\circ$ . Затем закройте головки стяжки заглушкой Поз.11. Сборка кровати СУННА (Сц1600) закончена.

